

# PLANICLEAR® DIAMANT®/PARSOL® Y ORAÉ®

*Guías de transformación*



## Información general

### DESCRIPCIÓN

PLANICLEAR® es una nueva especificación estándar de vidrio flotado con menor contenido en hierro. El menor contenido en hierro de PLANICLEAR® reduce el nivel de absorción, aumentando así el nivel de ganancia solar (valor g).

ORAÉ® es el nuevo sustrato con baja huella de carbono que ofrece la misma calidad estética, mecánica y óptica que el sustrato PLANICLEAR®. Este nuevo sustrato se produce con un mayor porcentaje de vidrio reciclado y con una mayor proporción de energía renovable certificada, lo que permite reducir su impacto medioambiental.

DIAMANT® es un vidrio extraclaro con bajo contenido en hierro (low-iron) de gran transparencia, que apenas presenta color residual. Tiene un aspecto único y unas cualidades ópticas muy específicas.

PARSOL® es un vidrio tintado, fabricado del mismo modo que el vidrio flotado incoloro PLANICLEAR®. PARSOL® tiene un aspecto coloreado en masa, así como propiedades básicas de control solar.

#### MARCADO CE



Los productos PLANICLEAR® / ORAÉ® / DIAMANT® / PARSOL® cumplen la norma EN 572-2 «Vidrio para la construcción - Productos básicos de vidrio de silicato sodocálcico - Parte 2: vidrio plano». Estos productos llevan el marcado CE. La Declaración de Prestaciones (DOP, por sus siglas en inglés) de todos los productos con marcado CE puede consultarse en el sitio web: [www.saint-gobain-dop-glass.com/ce](http://www.saint-gobain-dop-glass.com/ce)



### CRITERIOS DE CALIDAD DEL VIDRIO FLOTADO

#### Definición de defectos ópticos

Las siguientes definiciones se recogen en la norma EN 572-2.

#### Condiciones de observación

Las condiciones de observación se indican en la norma EN 572-2. Consúltela para obtener más información..

#### Criterios de aceptación de los defectos del vidrio flotado

En ausencia de acuerdo previo entre ambas partes, se aplicará la norma EN 572-2.

## Transporte, recepción, almacenamiento y manipulación



### TRANSPORTE

- Las hojas de vidrio flotado suelen transportarse en paquetes de 2,8 toneladas de 6000 mm x 3210 mm.
- Las hojas de vidrio deben transportarse en posición vertical (entre 3 y 7 grados de inclinación).
- Durante el transporte, deben evitarse los golpes violentos y repetidos.
- Si se utiliza un manipulador para su manejo, deben tomarse medidas para no dañar el embalaje.



### ALMACENAMIENTO

Todos los productos de vidrio pueden degradarse (mancharse o corroerse) si se almacenan en condiciones de humedad. La iridiscencia puede adoptar el aspecto de un «arcoíris», de una turbidez blanca lechosa en la superficie del vidrio, o de picaduras de corrosión en la cara con capa. Las hojas de vidrio deben almacenarse en posición vertical (entre 3- 7 grados de inclinación) en las siguientes condiciones:

- En un almacén seco y bien ventilado, para evitar cualquier condensación en la superficie;
- Protegidas de la lluvia y el agua corriente (por ejemplo, las posibles goteras del tejado deben ser reparadas);
- Nunca en el exterior o al aire libre;
- Protegidas de cambios bruscos de temperatura y humedad.



### RECEPCIÓN DE LA ENTREGA

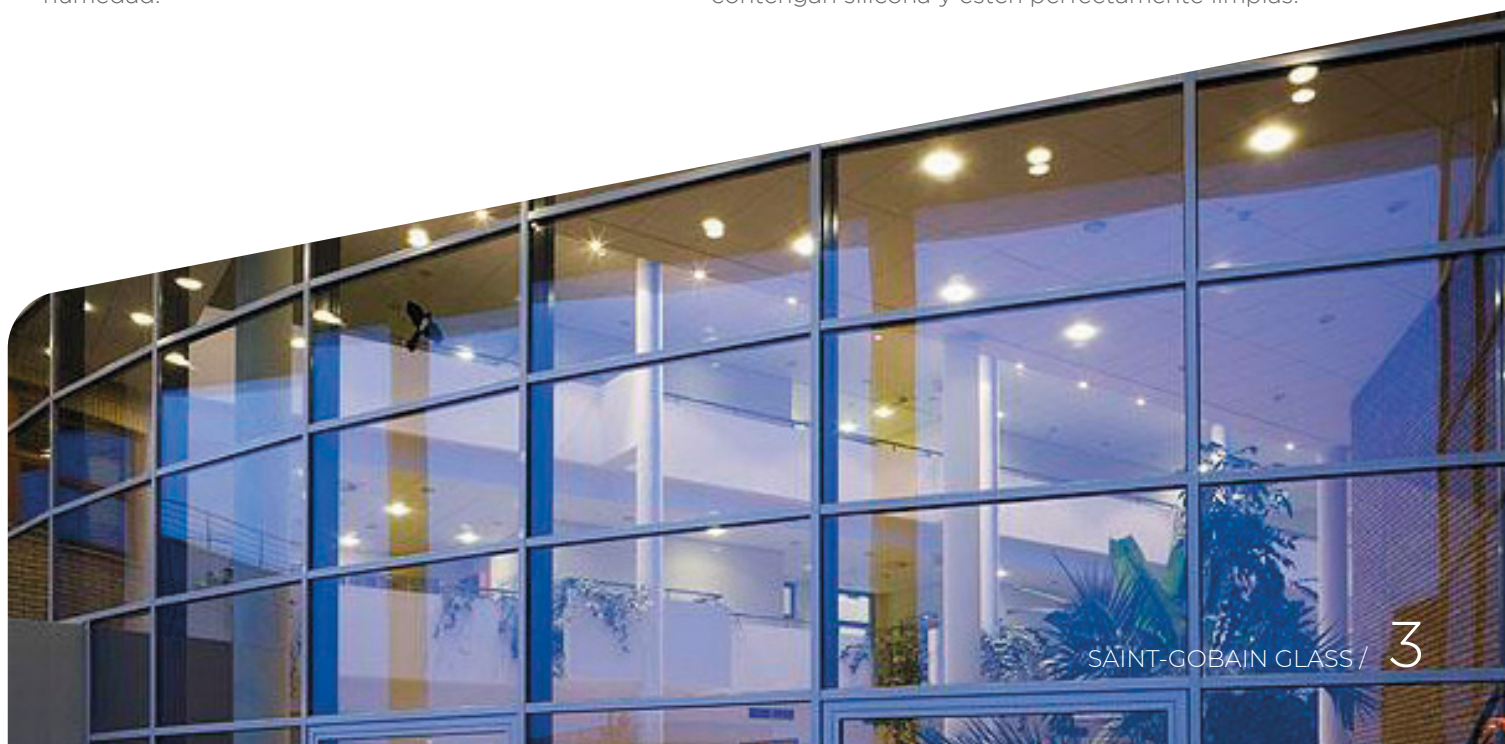
- Nunca se colocan etiquetas sobre la cara del vidrio.
- En caso de embalaje (entrega para aplicación especial), el paquete debe abrirse con cuidado para no dañar la hoja de vidrio (contactos, arañazos, rotura, etc.).
- Todas las entregas se identifican con una etiqueta de identificación en la que figuran los siguientes datos:
  - Nombre de producto
  - Marcado CE
  - Dimensiones y grosor
  - Número de hojas
  - Peso neto
  - Fecha y hora de fabricación (capa)
  - Código de barras y número de lote del vidrio de capa
  - Código de barras de la hoja posterior de vidrio flotado
- Información sobre el marcado CE: además del símbolo CE, se mencionan la dirección del sitio web y el código CE del producto. En [www.saint-gobain-dop-glass.com/ce](http://www.saint-gobain-dop-glass.com/ce), introduciendo el código del producto y la fecha de producción, se puede acceder a la declaración de prestaciones y características del producto CE (documento DOP).



### MANIPULACIÓN

Las hojas de vidrio flotado deben manipularse con guantes secos y limpios.

En caso de que no pueda evitar las operaciones de manipulación con ventosas, asegúrese de que estas no contengan silicona y estén perfectamente limpias.





## Tratamiento de PLANICLEAR®, DIAMANT®, PARSOL®, ORAÉ®

### CORTE

Los vidrios PLANICLEAR® y equivalentes deben cortarse como vidrio flotado estándar.

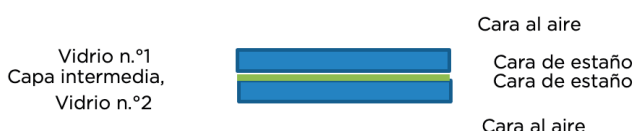
Las recomendaciones habituales son:

- Limpiar la mesa para evitar todo riesgo de arañazos.
- Utilizar guantes limpios para evitar marcas en el vidrio.
- Evitar cualquier contacto con siliconas (ventosas, equipos de protección individual, etc.). Esto podría dejar marcas no lavables que podrían entorpecer tratamientos posteriores, como el esmaltado.
- Utilizar aceite de corte en cantidad adecuada.
- Utilizar un disco de corte adaptado (ángulo/tipo) en función del producto cortado y del uso.
- Comprobar que el corte no presenta interrupciones; en caso necesario, limpiar el disco de corte y/o reducir la velocidad de corte.
- Respetar las normas EN 572 en cuanto a la calidad de la arista tras el corte para evitar el riesgo de rotura térmica.

### LAMINACIÓN

Cuando se laminan hojas de vidrio recocidas de espesor total 8 mm o superior, se recomienda realizar el montaje con la siguiente configuración: **ambas caras de estaño en contacto con la capa intermedia de PVB.**

Para la detección de la cara se puede utilizar un control de estaño o una lámpara UV.

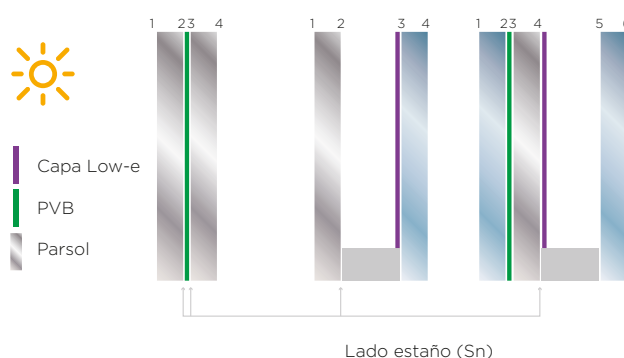


El objetivo es evitar el riesgo de aparición burbujas en los bordes debido al espesor. Si este tipo de configuración no es posible, se recomienda eliminar en el corte los bordes de 2 cm del ancho jumbo.

### INSTALACIÓN EN FACHADAS:

#### CASO PARTICULAR DE LOS VIDRIOS PARSOL

Por razones estéticas, para garantizar una buena combinación de tonalidad entre los vidrios, siempre que se vaya a utilizar PARSOL como hoja exterior de un acristalamiento de fachada, debe colocarse de forma que la cara exterior sea siempre la opuesta al del estaño. Utilice un dispositivo de comprobación de estaño o una lámpara UV (en el caso de PARSOL® Gris, sólo la lámpara UV proporcionará un resultado fiable) para identificar correctamente el lado correcto durante todo el proceso.



#### Otras recomendaciones:

- Deben respetarse las condiciones de almacenamiento de la capa intermedia (temperatura y humedad). Póngase en contacto con su proveedor de capas intermedias para solicitar recomendaciones.
- Asegúrese de que los rodillos de calandrado están en buen estado (limpios y sin fragmentos o partículas de vidrio)
- Los rodillos de calandrado deben estar situados en paralelo para aplicar una presión uniforme en cualquier posición.
- Si va a laminar vidrio tratado térmicamente, asegúrese de que el espesor del PVB está adaptado para compensar la posible deformación del vidrio (onda de rodillo, arco, levantamiento del borde) creada durante el proceso de tratamiento térmico. En ese caso, se recomienda utilizar espesor **total 1,52 mm.**



## *Medio ambiente / Residuos de vidrio / Consideraciones sanitarias*

Los vidrios PLANICLEAR® / ORAÉ® / DIAMANT® / PARSOL® pueden reciclarse. La recogida de sustratos en lo que llamamos «calcín» es importante por muchas razones. **La recogida debe respetar las normas para obtener reciclado de vidrio que pueda reutilizarse en la producción de vidrio nuevo.**

Los productos PLANICLEAR® / ORAÉ® / DIAMANT® pueden recogerse juntos.

PARSOL® debe recogerse de forma diferente y por tipo de color (verde, azul, gris).

A continuación se incluye una lista no exhaustiva de contaminantes del calcín:

- Papeles y cartones
- Todas las fuentes metálicas como separadores de aluminio
- Vidrio vitrocerámico
- Vidrio de borosilicato
- Vidrio de botella
- Vidrio armado

Póngase en contacto con su responsable comercial y con el Servicio de Asistencia Técnica para recibir información detallada sobre las normas de recogida de vidrio.

Los residuos del canteado deben recogerse continuamente y en su totalidad durante el proceso. Estos residuos deben ser tratados posteriormente de acuerdo

## *Advertencia legal*

SAINT-GOBAIN GLASS ha tomado todas las medidas razonables para garantizar que la información que figura en el presente documento era exacta en el momento de su publicación.

Sin embargo, SAINT-GOBAIN GLASS se reserva el derecho de modificar o añadir información sin previo aviso. SAINT-GOBAIN GLASS no se hace responsable de la posible falta de información sobre los productos PLANICLEAR® / ORAÉ® / DIAMANT® / PARSOL® no incluida en el presente documento.

con la legislación nacional sobre residuos industriales. En algunas legislaciones, los residuos del proceso de canteado deben tratarse como residuos tóxicos.

En cuanto al polvo procedente del proceso de esmerilado, debe evitarse su inhalación o el contacto de estos residuos con la piel.

Prevía solicitud, se puede facilitar una Hoja de Instrucciones de Uso Seguro (SUIS, por sus siglas en inglés) relativa a la Directiva CE 91/155/CEE.



**SAINT-GOBAIN GLASS**  
C/ Príncipe de Vergara, 132  
28002 Madrid  
[www.saint-gobain-glass.es](http://www.saint-gobain-glass.es)