

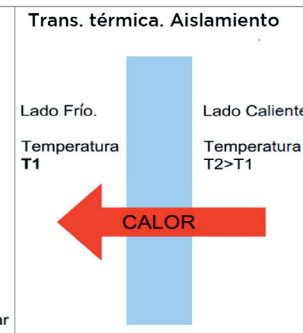
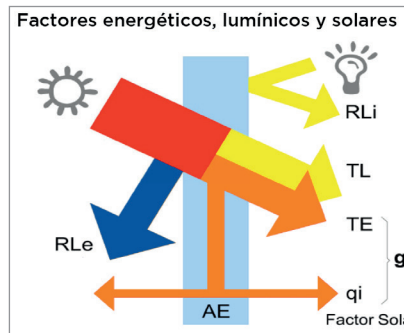
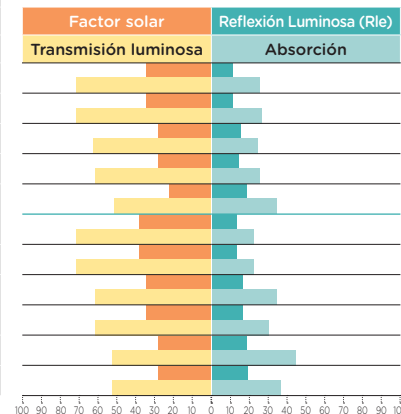
PRODUCTOS ESTÁNDAR - Base vidrio extra claro sgg DIAMANT®

GAMA ESTÁNDAR - ALTA SELECTIVIDAD EXTRA CLAROS y ATR - CARACTERIZACIÓN (6*/16 argón 90%/ 4)													
PRODUCTO		Luz			Energía					Factor solar	SC	T.Térmica	
		TL	RLe	RLi	TE	REe	REi	TUV	AEi			U	e
sgg COOL-LITE® XTREME	70/33 II	71	11	13	32	43	49	23	25	0,34	0,39	1,0	0,01
	70/33	71	11	13	32	42	50	23	26	0,34	0,39	1,0	0,01
	60/28 II	62	15	17	27	49	53	13	24	0,28	0,33	1,0	0,01
	60/28	61	14	17	27	47	53	18	25	0,28	0,33	1,0	0,01
	50/22 II	51	18	21	21	45	57	16	34	0,22	0,26	1,0	0,01
sgg COOL-LITE® SKN	076 II	71	13	15	36	41	42	22	22	0,38	0,43	1,0	0,01
	076	71	13	15	36	41	42	22	22	0,38	0,43	1,0	0,01
	065 II	61	16	18	32	34	40	29	34	0,34	0,39	1,0	0,01
	065	61	16	18	32	37	43	21	30	0,34	0,39	1,0	0,01
	054 II	52	18	22	26	30	47	19	44	0,28	0,32	1,0	0,01
	054	52	19	22	26	37	44	22	36	0,28	0,32	1,0	0,01

Caracterización obtenida según EN-410 y EN-673. *Posición de la capa.

 EXTRA NEUTRO
 NEUTRO
 AZULADO
 PLATA SUAVE
 PLATA
 AZUL PLATA
 VERDE PLATA
 AGUA MARINA

- TL:** Transmisión Luminosa: % de luz visible que pasa a través del vidrio.
- RLe:** Reflexión Luminosa Exterior: % de luz visible reflejada hacia el exterior.
- RLi:** Reflexión Luminosa Interior: % de luz visible reflejada hacia el interior.
- TE:** Transmisión Energética: % de energía solar transmitida a través del vidrio.
- AE:** Absorción Energética: % de energía solar absorbida por el vidrio.
- g:** Factor Solar: Energía solar total que pasa al interior. A menor valor mayor eficacia de control solar.
- SC:** Coeficiente de Sombra: Protección solar referida a un vidrio incoloro de 3mm. (g=0,88).
- U:** Transmittancia Térmica: Cantidad de calor transmitida a través del vidrio de acuerdo con la diferencia de temperatura entre el interior y el exterior. Cuanto menor sea su valor, mayor aislamiento térmico (W/M²k).
- qi:** Re-emisión de energía hacia el interior.
- e:** Emisividad normal.



sgg COOL-LITE® SKN / sgg COOL-LITE® XTREME

Control Solar Extra Neutro de muy Alta Selectividad
y Aislamiento Térmico Reforzado (ATR)

PRODUCTOS ESTÁNDAR - Base vidrio extra claro sgg DIAMANT®



GAMA ESTÁNDAR - ALTA SELECTIVIDAD EXTRA NEUTRO - TRANSFORMABILIDAD												
PRODUCTO		Aspecto	Substrato	Templabilidad	Laminable cara capa	Curvable	Serigrafía cara capa	Desbordeado	Espesores estándar (mm)			
sgg COOL-LITE® XTREME	70/33 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	**	NO	NECESARIO	6	8	10	12*
	70/33	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12*
	60/28 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	**	NO	NECESARIO	6	8	10	12*
	60/28	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12*
	50/22 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	**	NO	NECESARIO	6	8	10	12*
sgg COOL-LITE® SKN	076 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	**	NO	NECESARIO	6	8	10	12
	076	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12
	065 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	**	NO	NECESARIO	6	8	10	12
	065	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12
	054 II	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	A TEMPLAR	NO	**	NO	NECESARIO	6	8	10	12
054	EXTRA NEUTRO	DIAMANT	NO	NO	NO	NO	NECESARIO	6	8	10	12	

Las gamas sgg COOL-LITE SKN y sgg COOL-LITE XTREME deben ensamblarse siempre en doble acristalamiento con la capa en posición 2.

* Bajo consulta. **Es responsabilidad del transformador confirmar la viabilidad de este proceso en sus instalaciones en función de equipamiento industrial, espesores, dimensiones, radio curvatura, etc.

Torre Cristal – sgg CLIMALIT PLUS con sgg COOL-LITE SKN 054 DIAMANT.